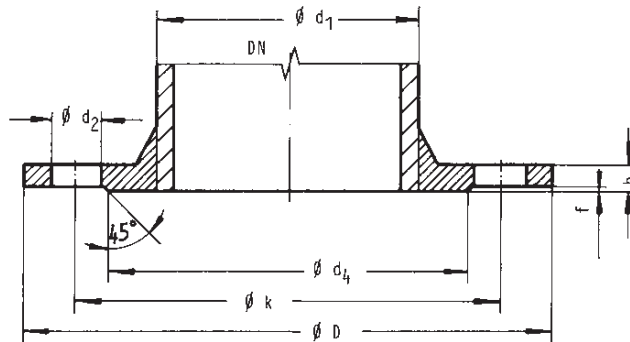


Verlegeanleitung FF



Maße von Flanschen nach DIN EN 1092-2 (PN 10)



Nennweite DN	Maße in mm									
	d ₁	Flansch D	b	k	Dichtleiste d ₄ f		Anzahl	Schrauben Gewinde	d ₂	Masse ¹⁾ in kg ≈
40	56	150	19,0	110	83	3	4	M 16	19	1,7
50	66	165	19,0	125	98	3	4	M 16	19	2,1
65	82	185	19,0	145	118	3	4	M 16	19	2,5
80	98	200	19,0	160	133	3	8	M 16	19	2,9
100	118	220	19,0	180	153	3	8	M 16	19	3,3
125	144	250	19,0	210	183	3	8	M 16	19	4,0
150	170	285	19,0	240	209	3	8	M 20	23	4,9
200	222	340	20,0	295	264	3	8	M 20	23	6,8
250	274	400	22,0	350	319	3	12	M 20	23	9,6
300	326	455	24,5	400	367	4	12	M 20	23	13,0
350	378	505	24,5	460	427	4	16	M 20	23	14,0
400	429	565	24,5	515	477	4	16	M 24	28	16,0
500	532	670	26,5	620	582	4	20	M 24	28	23,0
600	635	780	30,0	725	682	5	20	M 27	31	31,0
700	738	895	32,5	840	797	5	24	M 27	31	40,5
800	842	1015	35,0	950	904	5	24	M 30	34	55,0
900	945	1115	37,5	1050	1004	5	28	M 30	34	64,5
1000	1048	1230	40,0	1160	1111	5	28	M 33	37	81,5
1200	1255	1455	45,0	1380	1329	5	32	M 36	40	121,0
1400	1450	1675	46,0	1590	1530	5	36	M 39	44	159,0

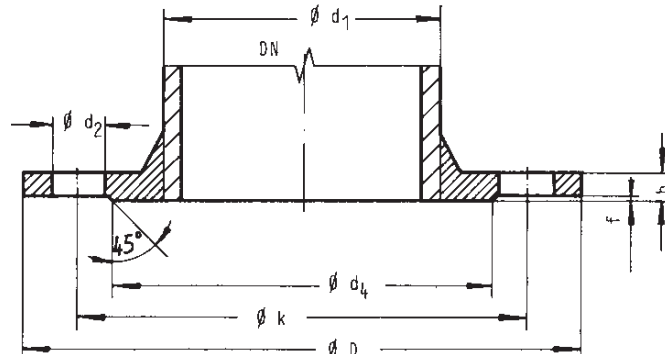
¹⁾ Masse des kleinschraffierten Teiles.

Flanschendruckrohre und Flanschenformstücke DN 80 PN 10 können auf Wunsch mit 4-Loch geliefert werden.

Verlegeanleitung FF



Maße von Flanschen nach DIN EN 1092-2 (PN 16)



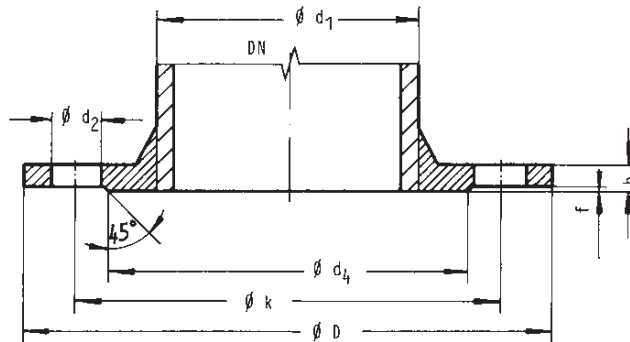
Nennweite DN	Maße in mm									
	d ₁	Flansch			Dichtleiste		Anzahl	Schrauben Gewinde	d ₂	Masse ¹⁾ in kg ≈
D	b	k	d ₄	f						
40	56	150	19,0	110	83	3	4	M 16	19	1,7
50	66	165	19,0	125	98	3	4	M 16	19	2,1
65	82	185	19,0	145	118	3	4	M 16	19	2,5
80	98	200	19,0	160	133	3	8	M 16	19	2,9
100	118	220	19,0	180	153	3	8	M 16	19	3,3
125	144	250	19,0	210	183	3	8	M 16	19	4,0
150	170	285	19,0	240	209	3	8	M 20	23	4,9
200	222	340	20,0	295	264	3	12	M 20	23	6,6
250	274	400	22,0	355	319	3	12	M 24	28	9,2
300	326	455	24,5	410	367	4	12	M 24	28	12,0
350	378	520	26,5	470	432	4	16	M 24	28	17,0
400	429	580	28,0	525	484	4	16	M 27	31	22,0
500	532	715	31,5	650	606	4	20	M 30	34	37,0
600	635	840	36,0	770	721	5	20	M 33	37	57,0
700	738	910	39,5	840	791	5	24	M 33	37	59,0
800	842	1025	43,0	950	898	5	24	M 36	40	74,0
900	945	1125	46,5	1050	998	5	28	M 36	40	88,0
1000	1048	1255	50,0	1170	1115	5	28	M 39	43	123,0
1200	1255	1485	57,0	1390	1330	5	32	M 45	50	185,0
1400	1450	1685	60,0	1590	1530	5	36	M 45	50	259,0

¹⁾ Masse des kleinschraffierten Teiles.
Flansche PN 10 und PN 16 bis DN 150 gleiche Abmessungen.

Verlegeanleitung FF



Maße von Flanschen nach DIN EN 1092-2 (PN 25)



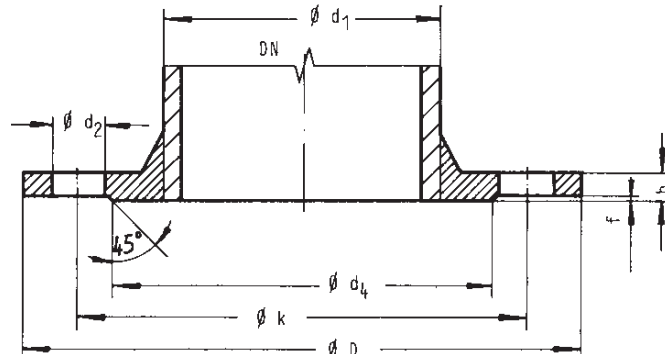
Nennweite DN	Maße in mm									
	d ₁	D	Flansch b	k	Dichtleiste d ₄	f	Anzahl	Schrauben Gewinde	d ₂	Masse ¹⁾ in kg ≈
40	56	150	19,0	110	83	3	4	M 16	19	1,7
50	66	165	19,0	125	98	3	4	M 16	19	2,1
65	82	185	19,0	145	118	3	8	M 16	19	2,4
80	98	200	19,0	160	133	3	8	M 16	19	2,9
100	118	235	19,0	190	159	3	8	M 20	23	3,8
125	144	270	19,0	220	184	3	8	M 24	28	4,6
150	170	300	20,0	250	214	3	8	M 24	28	5,9
200	222	360	22,0	310	274	3	12	M 24	28	8,7
250	274	425	24,5	370	331	3	12	M 27	31	13,0
300	326	485	27,5	430	389	4	16	M 27	31	18,0
350	378	555	30,0	490	446	4	16	M 30	34	25,5
400	429	620	32,0	550	503	4	16	M 33	37	33,0
500	532	730	36,5	660	613	4	20	M 33	37	49,0
600	635	845	42,0	770	718	5	20	M 36	40	71,5
700	738	960	46,5	875	820	5	24	M 39	43	90,0
800	842	1085	51,0	990	929	5	24	M 45	49	123,0
900	945	1185	55,5	1090	1029	5	28	M 45	49	149,0
1000	1048	1320	60,0	1210	1142	5	28	M 52	56	201,0
1200	1255	1530	69,0	1420	1352	5	32	M 52	56	285,0
1400	1462	1755	74,0	1640	1568	5	36	M 56	60	368,0

¹⁾ Masse des kleinschraffierten Teiles.

Verlegeanleitung FF



Maße von Flanschen nach DIN EN 1092-2 (PN 40)



Nennweite DN	Maße in mm									
	d ₁	Flansch			Dichtleiste		Anzahl	Schrauben Gewinde	d ₂	Masse ¹⁾ in kg ≈
D	b	k	d ₄	f						
40	56	150	19,0	110	83	3	4	M 16	19	1,7
50	66	165	19,0	125	98	3	4	M 16	19	2,1
65	82	185	19,0	145	118	3	8	M 16	19	2,4
80	98	200	19,0	160	133	3	8	M 16	19	2,9
100	118	235	19,0	190	159	3	8	M 20	23	3,8
125	144	270	23,5	220	184	3	8	M 24	28	5,9
150	170	300	26,0	250	214	3	8	M 24	28	8,0
200	222	375	30,0	320	281	3	12	M 27	31	14,0
250	274	450	34,0	385	343	3	12	M 30	34	23,5
300	326	515	39,5	450	406	4	16	M 30	34	33,5
350	378	580	44,0	510	463	4	16	M 33	37	47,0
400	429	660	48,0	585	535	4	16	M 36	40	67,0
500	532	755	52,0	670	617	4	20	M 39	43	82,0
600	635	890	58,0	795	734	5	20	M 45	49	124,0

¹⁾ Masse des kleinschraffierten Teiles.